

Bijlage bij accreditieverklaring (scope van accreditatie)  
 Normatief document: EN ISO/IEC 17025:2005  
 Registratienummer: **K 144**

van **Kiwa Nederland B.V.**  
**Afdeling Kalibratie**

Deze bijlage is geldig van: **18-04-2018 tot 01-09-2020**

Vervangt bijlage d.d.: **27-07-2016**

**Locatie(s) waar activiteiten onder accreditatie worden uitgevoerd**

**Hoofdkantoor**

Sir Winston Churchill-laan 273  
 2288 EA  
 Rijswijk  
 Nederland

Locatie	Afkorting
Op locatie bij klant	KL

HCS code	Meetgrootheid, Instrument, Maat	Meetbereik	CMC <sup>1</sup>	Opmerkingen	Locatie
FQ 0 0	KRACHT (drukkracht)			Kalibreren van drukbanken en kracht-meetsystemen conform NEN-EN 12390-4 en NEN-EN-ISO 7500-1	KL
		0,05 kN – 0,5 kN	$1,0 \cdot 10^{-3} \cdot F$		
		0,5 kN – 20 kN	$5,0 \cdot 10^{-4} \cdot F$		
		20 kN – 400 kN	$5,0 \cdot 10^{-4} \cdot F$		
		400 kN – 4000 kN	$5,0 \cdot 10^{-4} \cdot F$		
	Belastingssnelheid	(0,01 – 50) kN/s	(0,0001 – 0,2) kN/s		
	Krachtsoverdracht bij krachten van nominaal 200 kN tot 2000 kN	$-1,0 \leq f \leq +1,0$	0,005	Metten en beoordelen van de krachtsoverdracht van drukbanken conform Annex A van NEN-EN 12390-4. zie <sup>1)</sup>	

Deze bijlage is goedgekeurd door het bestuur van de Raad voor Accreditatie, namens deze,

mr. J.A.W.M. de Haas  
 Operationeel Directeur

<sup>1</sup> Calibration and Measurement Capability (CMC): Aangevoerde meetonzekerheid, met dekkingswaarschijnlijkheid van 95%, in een gegeven meetpunt of meetgebied. De meetonzekerheid, *U*, wordt berekend overeenkomstig EA-4/02 "Evaluation of the Uncertainty of Measurement in Calibration".

van **Kiwa Nederland B.V.**  
**Afdeling Kalibratie**

Deze bijlage is geldig van: **18-04-2018 tot 01-09-2020**

Vervangt bijlage d.d.: **27-07-2016**

HCS code	Meetgrootheid, Instrument, Maat	Meetbereik	CMC <sup>1</sup>	Opmerkingen	Locatie
D M 2 0	Dimensionale grootheden			lineaire schalen en afstanden gerelateerd aan kracht / krachtsoverdracht en lineaire meetmiddelen	KL
	- verplaatsing	(0 - 30) mm	0,001 mm		
		(30 - 200) mm	{0,001 + 1,4.10 <sup>-5</sup> . ( l - 30)} mm	<i>l = gemeten lengte in [mm].</i>	
	- verplaatsingssnelheid	(1 - 60) mm/min	(0,005 – 0,3) mm/min		
	- afstand	(0 - 150) mm	0,02 mm		

\* Calibration and Measurement Capability (CMC): Aangetoonde meetonzekerheid, met dekkingwaarschijnlijkheid van 95%, in een gegeven meetpunt of meetgebied. De meetonzekerheid, U, wordt berekend overeenkomstig EA-4/02 "Expression of the Uncertainty of Measurement in Calibration".

Opmerkingen:

De accreditatie geldt voor het op locatie kalibreren van het krachtmetende gedeelte van drukbanken en andere materiaalbeproevingsmachines alsmede het meten en beoordelen van de krachtsoverdracht van drukbanken voor de beproeving van verhard beton.

De accreditatie heeft betrekking op het meten van krachten bij opgaande belastingen.

De temperatuur van de omgeving waarbij de kalibraties worden verricht moet liggen tussen de 10 en 35 °C (conform 6.4.2 van NEN-EN-ISO 7500-1) en wordt per situatie vastgesteld.

<sup>1)</sup> f wordt gedefinieerd als  $f_i = [ 4 \times F_{\text{meetbrug } i} / ( F_{\text{meetbrug } 1} + F_{\text{meetbrug } 2} + F_{\text{meetbrug } 3} + F_{\text{meetbrug } 4} ) ] - 1$   
 met i gelijk aan 1, 2, 3 of 4 en  $F_{\text{meetbrug } i}$  een kracht door een der vier meetbruggen op de buigdoos